

## ХАРАКТЕРИСТИКА ПОКРЫТИЯ АРГОФ

	Наименование показателя	Показатель	ГОСТ, стандарт, методы испытания
	1	2	3
1	Толщина (мкм)	100±180	ТУ 1308-001-70855358-2010, ИСО:2808:1998 «Метод определения толщины покрытия магнитным толщиномером»
2	Адгезия (балл), не более	1	ГОСТ 15140-78, ИСО:2409:1998 «Метод определения адгезии» Метод решетчатых надрезов»
3	Твердость (усл. ед.), не менее: - по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	0,45	ГОСТ 5233-89, ИСО:1522-73 «Метод определения твердости покрытий по маятниковому прибору»
4	Прочность покрытия при изгибе (мм) (прибор типа 1, размер стержня-3)	выдерж.	ТУ 2313-001-59729972-2004, ГОСТ Р 52740-2007, ИСО:1519:2002 «Метод определения прочности покрытия при изгибе вокруг цилиндрического стержня»
5	Прочность покрытия при ударе (см), не менее: - по прибору типа У-1	50	ТУ 2313-001-59729972-2004, ГОСТ 4765-79 «Метод определения прочности покрытия при ударе»
6	Прочность покрытия при растяжении (мм)	≥ 3,0	ГОСТ 29309-92 «Метод определения прочности покрытия при растяжении»
7	Стойкость покрытия к истиранию (г/м <sup>2</sup> ) - на установке TaberAbraser абразивными колесами СS-10 при нагрузке 1000 г в течение 1000 циклов	15-18,3	ИСО 9532 «Метод ASTM-D4060»
8	Абразивостойкость (стойкость покрытия к сульфидному коррозионному растрескиванию под напряжение-СКРН) – воздействие сероводорода –H <sub>2</sub> S. Образец cortest с покрытием (марка стали 13ХФА)	выдерж.	Выдержка образцов с покрытием под нагрузкой O <sub>th</sub> =95%O <sub>0.2</sub> по аналогии с NACE TM 0177 (метод А), для оценки возможности защиты металла от СКРН, где за O <sub>0.2</sub> принят предел текучести металла образца, на который наносилось покрытие. Стойкость к СКРН металла образца менее 70%.
9	Стойкость покрытия к бактериальной коррозии - воздействию сульфатвосстанавливающих бактерий (СВБ)	выраженно угнетающее действие на клетки СВБ	Методика ООО НПЦ «Самара»
10	Стойкость покрытия к статическому воздействию (час) не менее: 3 % раствора NaCl при температуре 20±2°C	48	ТУ 2313-001-59729972-2004, ГОСТ 9.403 раздел 2
11	Шероховатость покрытия (Rz) (мкм), не более - на оптическом микроскопе АЛЬТАМИ	7	ГОСТ 2789-73 (СТ СЭВ 638-77) «Шероховатость поверхности».
12	Термостойкость покрытия	от - 60 до +180°C. Допускается кратковременная тепловая обработка паром до 250°C.	ТУ 2313-001-59729972-2004

## СТОЙКОСТЬ ПОКРЫТИЯ «АРГОФ» в нефтепромысловых средах при температуре 60°C

Среда	Покрытие АРГОФ
<b>Кислоты</b>	
Соляная 10 %	Р
Соляная 36 %	Н
Серная 10 %	Р (до 100 °С)
Угольная	Р
Уксусная 10 %	О
Олеиновая	Н
Фтористо-водородная (плавиковая)	Н
<b>Щёлочи</b>	
Натрия гидроокись 10 %	Р (до 100 °С)
Натрия гидроокись 70 %	Р (до 100 °С)
Калия гидроокись 10%	Р (до 100 °С)
Калия гидроокись 50 %	Р (до 100 °С)
<b>Органические материалы и растворители</b>	
Нефть сырая	Р
Бензин	Р
Керосин	Р
Дистиллят	Р
Дизельное топливо	Р
Топливные мазуты	Р
Бензол	Р
Толуол	Р
Ксилол	Р
Полиакриламид	Р
Поверхностно-активные вещества	Р
Бутиловый спирт (N-бутанол)	Р
Формальдегид	Р
Гликоли	Р
Этилацетат	Р
Метилэтилкетон	Р
Моноэтаноламин	Р
<b>Вода</b>	
Дистиллированная	Р
Пресная (водопроводная)	Р
Минерализованная (пластовая)	Р
<b>Минеральные соли и их растворы</b>	
Натрий хлористый	Р
Кальций хлористый	Р
Алюмохлорид	Р
Ацетат хрома	Р
Глинопоршок	Р
<b>Газы</b>	
Двуокись углерода (CO <sub>2</sub> )	Р
Сероводород (H <sub>2</sub> S)	Р

### Условные обозначения:

Р – рекомендуется (долговечны по результатам лабораторных испытаний и практического использования)  
О – ограничено рекомендуется (хорошие показатели по результатам лабораторных испытаний, мало практических сведений, испытывать перед применением)  
Н – не рекомендуется